

পরিবেশগত ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা (ইএমপি)

কমলা-খ ও লাল শ্রেণীভুক্ত বিদ্যমান ম্যানুফেকচারিং শিল্প প্রকল্পের ইএমপি ফরমেট*

শূন্যস্থানে প্রয়োজনীয় তথ্য প্রদান করুন / টিক চিহ্ন (✓) দিন এবং প্রযোজ্য ক্ষেত্রে তথ্যাদিসহ কাগজপত্র সংযোজন করুন

১.০ সাধারণ তথ্যাবলি

১.১ কোম্পানীর নাম : _____
 ক) উদ্যোক্তা/উদ্যোক্তাগণের নাম : _____
 খ) যোগাযোগের ঠিকানা : _____

১.২ শিল্প প্রকল্পের নাম : _____

ক) শিল্প প্রকল্পের অবস্থানগত ঠিকানা : _____

খ) অফিসের বর্তমান ঠিকানা : _____

গ) টেলিফোন/ফ্যাক্স : _____

ঘ) ই-মেইল : _____

(প্রকল্পের সাইটের অবস্থান নির্দেশিত প্রকল্প এলাকার সাধারণ ম্যাপ সংযুক্ত করুন যাতে রাস্তা, খাল, বিল, নদী, বন গুরুত্বপূর্ণ স্থাপনা ইত্যাদি দেখানো হবে। সাধারণ ম্যাপকে সংযুক্তি-১ হিসেবে চিহ্নিত করুন)

২.০ প্রকল্পের বর্ণনা

২.১ প্রকল্প মোট বিনিয়োগকৃত অর্থ : _____

২.২ প্রকল্পের জমির বিবরণ

ক) প্রকল্পের মোট জমির পরিমাণঃ _____ বর্গমিটার

খ) স্থাপনা দ্বারা আচ্ছাদিত জমির পরিমাণঃ _____ বর্গমিটার

গ) গাছপালা আচ্ছাদিত জমির পরিমাণঃ _____ বর্গমিটার

(প্রকল্পের লে-আউট প্ল্যানঃ সংযুক্তি-২ক, দূরত্ব নির্দেশিত প্রকল্পসংলগ্ন এলাকার ম্যাপঃ সংযুক্তি-২খ এবং প্রকল্প কেন্দ্রিক সাইটের চারদিকের ছবিঃ সংযুক্তি-২গ সংযুক্ত করুন)

* শিল্প প্রকল্প ব্যতিত অন্য কোন প্রকল্পের জন্য এই ইএমপি ফরমেট প্রযোজ্য নয়

২.৩ প্রকল্পের অবকাঠামোর বিবরণ (Description of Project Infrastructures)

২.৩.১ শিল্প প্রকল্পের জন্য ইমারতঃ

- নির্মাণ করা হয়েছে ভাড়া নেয়া হয়েছে

(ইমারতের অনুমোদিত লে-আউট প্ল্যানঃ সংযুক্তি-২ঘ সংযুক্ত করুন)

ইমারতের বিভিন্ন ফ্লোরের ব্যবহার	ফ্লোরের নাম্বার	ফ্লোরের ক্ষেত্রফল (বর্গ মিটার)
<input type="checkbox"/> প্রশাসন/আফিস	_____	_____
<input type="checkbox"/> কারখানা/উৎপাদন কার্যক্রম	_____	_____
<input type="checkbox"/> কাঁচামাল সংরক্ষণাগার	_____	_____
<input type="checkbox"/> রাসায়নিক পদার্থ সংরক্ষণাগার	_____	_____
<input type="checkbox"/> বিশ্রামাগার/ডে-কেয়ার	_____	_____
<input type="checkbox"/> ক্যান্টিন	_____	_____
<input type="checkbox"/> টয়লেট সুবিধা	_____	_____
<input type="checkbox"/> জেনারেটর	_____	_____
<input type="checkbox"/> অন্যান্য,	_____	_____

পরিশোধন ব্যবস্থাসংক্রান্ত অবকাঠামো

- বর্জ্য পরিশোধনাগার
 পানি পরিশোধনাগার
 বিপদজনক বর্জ্য সংরক্ষণাগার
 কঠিন বর্জ্য ও স্লাজ সংরক্ষণাগার

জমির পরিমাণ (বর্গ মিটার)

২.৪ কারখানা পরিচালনা কার্যক্রম (Project Operation)

২.৪.১ যন্ত্রপাতির বিবরণঃ (প্রয়োজনীয় সকল যন্ত্রপাতির তালিকা দিন, প্রয়োজন হলে আরও জায়গা ব্যবহার করুন)

যন্ত্রপাতি	সংখ্যা
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

২.৪.২ কাঁচামাল (উৎপাদনে ব্যবহার হবে এমন সকল রাসায়নিক পদার্থসহ সকল কাঁচামালের তালিকা দিন এবং প্রয়োজন হলে অতিরিক্ত জায়গা ব্যবহার করুন)

কাঁচামাল	কাঁচামালের উৎস	পরিমাণ (দৈনিক)

২.৪.৩ উৎপাদন প্রক্রিয়া (কারখানার উৎপাদন কার্যক্রম/প্রক্রিয়ার বিস্তারিত বিবরণ, প্রয়োজন হলে অতিরিক্ত জায়গা ব্যবহার করুন এবং ফ্লো-ডায়াগ্রাম সংযুক্ত করুনঃ সংযুক্তি-২৬)

২.৪.৪ উৎপাদন ক্ষমতা (উপ-জাতসহ উৎপাদিত সকল পণ্যের তালিকা দিন, প্রয়োজন হলে অতিরিক্ত জায়গা ব্যবহার করুন)

উৎপাদিত পণ্য	পরিমাণ (দৈনিক)
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

২.৪.৫ কারখানা পরিচালনার সময়ঃ

গড় _____ ঘন্টা/দৈনিক _____ দিন/সপ্তাহ
 সর্বোচ্চ _____ ঘন্টা/দৈনিক _____ দিন/সপ্তাহ

২.৪.৬ জনবলের বিবরণঃ

প্রশাসনিক : _____
 উৎপাদন প্রক্রিয়া : _____
 পরিবেশ ব্যবস্থাপনা : _____
 মোট : _____

২.৪.৭ বিদ্যুৎ সরবরাহ

সরবরাহকারী	উৎপাদন ক্ষমতা (kVA) (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে)	চাহিদা (kW)
○ জাতীয় বিদ্যুৎ গ্রিড লাইন	_____	_____
○ নিজস্ব জেনারেটর	_____	_____
○ অন্যান্য	_____	_____

২.৪.৮ পানি সরবরাহ

উৎস	বিবরণ	দৈনিক পানি ব্যবহার (লিটার)	
		গৃহস্থালী	শিল্প
○ সরবরাহকৃত পানি	_____	_____	_____
○ ভূ-পৃষ্ঠস্থ জলাশয়	_____	_____	_____
○ নিজস্ব ডিপ-টিউবয়েল	_____	_____	_____
○ Recycled water	_____	_____	_____
○ অন্যান্য	_____	_____	_____

২.৪.৯ জ্বালানী সরবরাহ (গ্যাস/কয়লা/ ফার্নেস ওয়েল ইত্যাদি)

উৎসঃ _____ দৈনিক ব্যবহারঃ _____ ঘন মিটার/টন/লিটার

৩.০ প্রকল্প এলাকার পরিবেশগত অবস্থা (Environmental Condition of the Project Area)

৩.১ প্রকল্প এলাকার ভূমি ব্যবহার

৩.১.১ ১.০ কিলোমিটার ব্যাসার্ধে অন্তর্ভুক্ত ভূমির বর্তমান ব্যবহারঃ

৩.১.২ প্রকল্পের নিকটতম দূরত্বে অবস্থিত প্রধান সড়কের প্রস্থঃ _____ মিটার

৩.১.৩ প্রকল্পের ১.০ কিলোমিটার দূরত্বের মধ্যে যা যা অবস্থিতঃ

- | | | | |
|--|---|--|-----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> জলাভূমি | <input type="checkbox"/> প্রাকৃতিক জলপথ | <input type="checkbox"/> বন্যা নিয়ন্ত্রণ জলাধার | <input type="checkbox"/> বনাঞ্চল |
| <input type="checkbox"/> পার্ক/খেলার মাঠ | <input type="checkbox"/> পাহাড়/ঢিলা | <input type="checkbox"/> আবাসিক এলাকা | <input type="checkbox"/> অন্যান্য |

৩.১.৪ প্রকল্পের ৫০০ মিটার দূরত্বের মধ্যে যা যা অবস্থিতঃ

- | | | | |
|--|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> ঐতিহাসিক গুরুত্বপূর্ণ সাইট | <input type="checkbox"/> সামরিক স্থাপনা | <input type="checkbox"/> বিশেষ এলাকা | <input type="checkbox"/> প্রতিবেশগত সংকটাপন্ন এলাকা |
| <input type="checkbox"/> Key Point Installation | <input type="checkbox"/> হাসপাতাল/ক্লিনিক | <input type="checkbox"/> শিক্ষা প্রতিষ্ঠান | <input type="checkbox"/> সংরক্ষিত এলাকা |
| <input type="checkbox"/> বায়ু দূষণকারী শিল্প প্রতিষ্ঠান | <input type="checkbox"/> আবাসিক এলাকা | <input type="checkbox"/> খাদ্য সাইলো | <input type="checkbox"/> অন্যান্য |

৩.১.৫ প্রকল্পের চৌহদ্দিঃ

উত্তরঃ

দক্ষিণঃ

পূর্বঃ

পশ্চিমঃ

৩.২ প্রকল্প এলাকার শব্দের মাত্রা dBa এককে পরিমাপকৃত (২০০ — সন)

মাস	স্থান (Location)												বিধিবদ্ধ মানমাত্রা		মন্তব্য	
	দিবা	রাত্রি	দিবা	রাত্রি	দিবা	রাত্রি	দিবা	রাত্রি	দিবা	রাত্রি	দিবা	রাত্রি	দিবা	রাত্রি		
জানুয়ারি																

৩.৩ প্রকল্প এলাকার বায়ুর গুণগত অবস্থা (২০০ — সন)

স্থিতিমান (μgm^{-3})	সময় (মাস)	স্থান (Location)						বিধিবদ্ধ মানমাত্রা	মন্তব্য
SPM	জানুয়ারী								
	ফেব্রুয়ারী								
PM _{2.5}									
PM ₁₀									
SO ₂									
CO									
Pb									

৩.৪

তরল বর্জ্যের চূড়ান্ত অপসারণ স্থানের পানির গুণগতমান (২০০ — সন)

স্থিতিমান	সময়	স্থান (Location)						বিধিবদ্ধ মানমাত্রা	মন্তব্য
তাপমাত্রা	শুষ্ক মৌসুম (গড়)								
	বর্ষা মৌসুম (গড়)								
pH	শুষ্ক মৌসুম (গড়)								
	বর্ষা মৌসুম (গড়)								
DO (mg/l)	শুষ্ক মৌসুম (গড়)								
	বর্ষা মৌসুম (গড়)								
BOD ₅ (mg/l)	শুষ্ক মৌসুম (গড়)								
	বর্ষা মৌসুম (গড়)								
COD (mg/l)	শুষ্ক মৌসুম (গড়)								
	বর্ষা মৌসুম (গড়)								
EC ($\mu\text{s/cm}$)	শুষ্ক মৌসুম (গড়)								
	বর্ষা মৌসুম (গড়)								

স্থিতিমান	সময়	স্থান (Location)					বিধিবদ্ধ মানমাত্রা	মন্তব্য
TDS (mg/l)	শুষ্ক মৌসুম (গড়)							
	বর্ষা মৌসুম (গড়)							
TSS (mg/l)	শুষ্ক মৌসুম (গড়)							
	বর্ষা মৌসুম (গড়)							
NH ₄ -N (mg/l)	শুষ্ক মৌসুম (গড়)							
	বর্ষা মৌসুম (গড়)							
NO ₃ -N (mg/l)	শুষ্ক মৌসুম (গড়)							
	বর্ষা মৌসুম (গড়)							
PO ₄ -P (mg/l)	শুষ্ক মৌসুম (গড়)							
	বর্ষা মৌসুম (গড়)							
	শুষ্ক মৌসুম (গড়)							
	বর্ষা মৌসুম (গড়)							
	শুষ্ক মৌসুম (গড়)							
	বর্ষা মৌসুম (গড়)							

৪.০ শিল্প বর্জ্যের তালিকা (উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট বর্জ্য চিহ্নিত করুন)

- এসিড বর্জ্য (যেমনঃ হাইড্রোক্লোরিক এসিড, সালফিউরিক এসিড, নাইট্রিক এসিড ইত্যাদি)
- ক্ষারীয় বর্জ্য (কস্টিক সোডা, কস্টিক পটাশ, ক্ষারীয় ক্লিনার ইত্যাদি)
- এসবেসটস বর্জ্য
- সিরামিক/খনিজ বর্জ্য
- দূষিত পাত্র বা ধারক (যে গুলোতে ইতঃপূর্বে রাসায়নিক পদার্থ বা পেইন্ট ইত্যাদি রাখা হয়েছিল)
- রাসায়নিক সার এবং বালাইনাশক বর্জ্য
- কাঁচ বর্জ্য
- স্থিতিশীল বর্জ্য (সলিডিফাইড, রাসায়নিক ভাবে ফিল্ড এবং এনক্যাপসুলেটেড বর্জ্য)
- অজৈব রাসায়নিক বর্জ্য (যেমনঃ আর্সেনিক, কপার, কেডমিয়াম ইত্যাদি)
- চামড়া বর্জ্য
- ধাতব বর্জ্য
- তৈল (যেমনঃ বর্জ্য তেল, তেল/পানি মিশ্রন)
- জৈব স্লাজ
- জৈব দ্রাবক (যেমনঃ হ্যালোজেনেটেড, অ্যালিফ্যাটিক, অ্যারোমেটিক যৌগ)
- রং/কালি/পেইন্ট বর্জ্য
- কাগজ বর্জ্য
- প্যাথজেনিক বা সংক্রামক বর্জ্য
- ফার্মাসিউটিক্যাল বর্জ্য
- প্লাস্টিক বর্জ্য
- প্ল্যাটিং বর্জ্য
- পঁচনশীল বর্জ্য (যেমনঃ গ্রীজ ট্রেপের বর্জ্য, প্রাণীজ বর্জ্য)
- রিয়্যাক্টিভ রাসায়নিক বর্জ্য (যেমনঃ বিস্ফোরক, রিডিউসিং এবং অক্সিডাইজিং এজেন্ট)
- রেজিন/লোটিস/এডহেসিভ
- রাবার বর্জ্য
- স্টাইরোফোম বর্জ্য
- ট্যানারী বর্জ্য
- টেক্সটাইল বর্জ্য
- অন্যান্য, উল্লেখ করুন

৫.০ **উৎপন্ন তরল বর্জ্যঃ** (তরল বর্জ্যের উৎস, দূষকের প্রকৃতি এবং সম্ভাব্য পরিমাণ নির্দেশকরণ এবং প্রয়োজনে অতিরিক্ত জায়গা ব্যবহার করুন)

তরল বর্জ্যের উৎস	দৈনিক পরিমাণ (লিটার)	দূষকের প্রকৃতি	
		বিষাক্ত	সাধারণ
<input type="checkbox"/> উৎপাদন প্রক্রিয়া	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> ধৌতকরণ/পরিষ্কারকরণ	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> শীতলিকরণ	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> গৃহস্থালী পয়ঃবর্জ্য	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> পুনঃপ্রক্রিয়াকৃত পানি	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> অন্যান্য _____	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
মোট পরিমাণ		_____	_____

৫.১ **অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের প্রকৃতিঃ**

ক্রমিক নং	স্থিতিমাপ (Parameter)	একক (Unit)	মান (value)
১.	বর্ণ		_____
২.	পিএইচ (pH)		_____
৩.	সার্বিক প্রলম্বিত কঠিন বস্তুকণা (TSS)	মিগ্রা/লি	_____
৪.	সার্বিক দ্রবীভূত কঠিন বস্তু (TDS)	মিগ্রা/লি	_____
৫.	বিওডি _৫ ২০° সে	মিগ্রা/লি	_____
৬.	সিওডি	মিগ্রা/লি	_____
৭.	তৈল ও গ্রিজ	মিগ্রা/লি	_____
৮.	সার্বিক ক্রোমিয়াম	মিগ্রা/লি	_____
৯.	সালফাইড	মিগ্রা/লি	_____
১০.	ফেনলজাতীয় যৌগসমূহ	মিগ্রা/লি	_____
১১.			_____

৫.২ **তরল বর্জ্যের পরিশোধন প্রক্রিয়াঃ**

তরল বর্জ্যের উৎস	তরল বর্জ্যের পরিশোধন প্রক্রিয়া		
	নিজস্ব ইটিপি	যৌথ ইটিপি	সরাসরি নির্গমন
<input type="checkbox"/> উৎপাদন প্রক্রিয়া	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> ধৌতকরণ/পরিষ্কারকরণ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> শীতলিকরণ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> পুনঃপ্রক্রিয়াকৃত পানি	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> অন্যান্য _____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

তরল বর্জ্যের চূড়ান্ত নির্গমন স্থলঃ _____

৫.২.১ তরল বর্জ্য পরিশোধনাগারঃ (ইটিপির লে-আউট- সংযুক্তি-৪ক এবং ইটিপির ইউনিটসমূহের সিভিল কাজ এবং মেকানিক্যাল/ইলেকট্রিক্যাল যন্ত্রাংশসমূহের বিস্তারিত specification সংযুক্তি-৪খ সংযুক্ত করুনঃ)

ইটিপির পরিশোধন ক্ষমতা (উৎপন্ন তরল বর্জ্য + ১০%)ঃ ঘন মিটার/দৈনিক
 ইটিপির জায়গার পরিমাণ বর্গ মিটার

ইটিপির ইউনিটসমূহঃ

ভৌত	<input type="checkbox"/> স্ক্রিনিং	<input type="checkbox"/> ইকুয়লাইজেশন	<input type="checkbox"/> গ্রিট রিমুভাল
	<input type="checkbox"/> ওয়েল-ওয়াটার সেপারেটর	<input type="checkbox"/> সেডিমেন্টেশন	<input type="checkbox"/> অন্যান্য, _____
রাসায়নিক	<input type="checkbox"/> এডজরপশন	<input type="checkbox"/> ডিজইনফেকশন	<input type="checkbox"/> pH সংশোধন
	<input type="checkbox"/> ফ্লোকুলেশন/কোয়াণ্ডলোশন	<input type="checkbox"/> কেমিক্যাল অক্সিডেশন	<input type="checkbox"/> অন্যান্য, _____
জৈবিক	<input type="checkbox"/> সিকোয়েন্সিং ব্যাচ রিয়েক্টর	<input type="checkbox"/> এক্টিভেটেড স্লাজ	<input type="checkbox"/> এরেটেড লেগুন
	<input type="checkbox"/> বায়োলজিক্যাল কন্টাক্টর	<input type="checkbox"/> ট্রিকলিং ফিল্টার	<input type="checkbox"/> অন্যান্য, _____
	<input type="checkbox"/> স্টেবিলাইজেশন পন্ড	<input type="checkbox"/> অ্যানোরবিক ডাইজেশন	
স্লাজ ট্রিটমেন্ট	<input type="checkbox"/> থিকেনিং	<input type="checkbox"/> তাপে শুকানো	<input type="checkbox"/> ইট ভাটায় পুড়ানো
	<input type="checkbox"/> ডাইজেশন	<input type="checkbox"/> ডি-ওয়াটারিং	<input type="checkbox"/> অন্যান্য, _____
অন্যান্য	<input type="checkbox"/> আয়ন এক্সচেঞ্জ	<input type="checkbox"/> মেমব্রেন ফিল্ট্রেশন	<input type="checkbox"/> রিভার্স অসমোসিস
	<input type="checkbox"/> একটিভেটেড কার্বন এডজরপশন	<input type="checkbox"/> সেপটিক ট্যাংক ও সোক ওয়েল	

৫.২.২ পয়ঃবর্জ্য অপসারণ/ট্রিটম্যান্ট পদ্ধতি (পয়ঃবর্জ্য পরিধোনগারের লে-আউট সংযুক্ত করুন; সংযুক্তি-৪গ)

ক্ষমতাঃ _____

- বিদ্যমান পয়ঃবর্জ্য সিস্টেমে (sewerage line) নির্গমন
- নিজস্ব পয়ঃবর্জ্য ট্রিটম্যান্ট প্লান্ট
- নিজস্ব সেপটিক ট্যাংক ও সোক ওয়েল
- অন্যান্য

৫.২.৩ পানি পরিশোধনের পদ্ধতি

- ক্লোরিনেশন
- ডি-আয়নাইজেশন
- রিভার্স অসমোসিস
- অন্যান্য

৬.০ ড্রেনেজ সিস্টেম (ড্রেনেজ লে-আউট প্লান সংযুক্ত করুন; সংযুক্তি-৫)

প্রকারঃ উন্মুক্ত নালা আবদ্ধ/ভূ-গর্ভস্থ ড্রেনেজ

ড্রেনেজ সিস্টেম কোথায় সংযুক্ত হবে ?

- পাবলিক ড্রেনেজ
- খাল/নদী
- অন্যান্য, _____

৭.০ বস্তুকণা ও গ্যাসীয় নিঃসরণ (বায়বীয় বর্জ্যের উৎস ও দূষকের প্রকৃতি উল্লেখ করুন এবং প্রয়োজনে অতিরিক্ত জায়গা ব্যবহার করুন)

উৎস	বস্তুকণা ও গ্যাসীয় নিঃসরণের প্রকৃতি					
	বস্তুকণা	এসিড বাষ্প	সালফার ডাই অক্সাইড	নাইট্রোজেনের অক্সাইড	কালি ও ধূলিকণা	অন্যান্য-

- পাওয়ার প্লান্ট
- জেনারেটর
- ফার্নেস
- ওভেন
- উৎপাদন প্রক্রিয়া
- পেইন্ট বুথ
- বয়লার
- ইনসিনারেটর
- রোটোরী কিলন
- পাথর ক্রাশিং
- অন্যান্য

৭.১ বায়বীয় নিঃসরণ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থাপনা (নিচের যে গুলি স্থাপন করা হবে তার পাশে টিক চিহ্ন দিন)

- চিমনী
- ডাস্ট কালেক্টর
- স্ক্রাবার
- একজস্ট ফ্যান
- টক্সিক গ্যাস ফিল্ট্রেশন
- গ্যাস এডজর্পশন
- সাইক্লোন (ডাস্ট, আইডি ফ্যান ও স্ট্যাকসহ)
- ইলেক্ট্রোস্ট্যাটিক প্রেসিপিটের (ইএসপি)
- ব্যাগ হাউসেস/ফেব্রিক ফিল্ট্রেশন
- অন্যান্য, _____

৮ শব্দ দূষণ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা (নিচের যে গুলি স্থাপন করা হবে তার পাশে টিক চিহ্ন দিন)

- ইনসুলেটর
- মাফলার
- সাইলেন্সার
- মোটা দেওয়াল
- গ্লাসউল
- ক্যানোপি
- অন্যান্য

৯ পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার্থে গৃহীত ব্যবস্থা (নিচের যে গুলির ব্যবস্থা করা হবে তার পাশে টিক চিহ্ন দিন)

- মাস্ক
- সেফটি চশমা
- গ্লাভস
- শক্ত বুট
- হ্যালমেট
- ইয়ার প্লাগ
- অন্যান্য

১০ পরিবেশগত প্রভাব এবং প্রশমন ব্যবস্থাপনা

সম্ভাব্য প্রভাব	প্রভাবের তাৎপর্য			Mitigating / Enhancement Measures
	স্বল্প	মধ্যম	বেশী	
□ পাশুবর্তী এলাকাবাসী কিংবা তাঁদের সম্পদের জন্য সমস্যা সৃষ্টি				<ul style="list-style-type: none"> ○ পর্যাপ্ত বাফার এলাকার ব্যবস্থা করা ○ বাফার এলাকায় গাছ লাগানো ○ প্রকল্প এলাকার চারদিকে সীমানা প্রাচীর উত্তোলন ○ অন্যান্য, _____
□ সৃষ্ট ডাস্ট, ধোঁয়া ইত্যাদির মাধ্যমে বায়ু দূষণ				<ul style="list-style-type: none"> ○ বায়ু দূষণ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা গ্রহণ ○ অন্যান্য, _____
□ গৃহস্থালী বর্জ্য হতে ভূ-পৃষ্ঠস্থ বা ভূ-গর্ভস্থ পানি দূষণ				<ul style="list-style-type: none"> ○ কার্যকর সেপটিক ট্যাংক ও সোকপিট স্থাপন ○ পয়ঃ বর্জ্যের জন্য উপযুক্ত বর্জ্য পরিশোধনাগার স্থাপন ○ অন্যান্য, _____
□ কারখানার তরল বর্জ্য হতে ভূ-পৃষ্ঠস্থ বা ভূ-গর্ভস্থ পানি দূষণ				<ul style="list-style-type: none"> ○ শিল্প তরল বর্জ্যের জন্য উপযুক্ত বর্জ্য পরিশোধনাগার স্থাপন ○ অন্যান্য, _____
□ বিপদজনক বর্জ্য হতে সৃষ্ট পরিবেশ দূষণ বা কর্মস্থল দূষণ				<ul style="list-style-type: none"> ○ বিপদজনক বর্জ্য পরিশোধন করা হবে ○ ইনসিনারেটরে পুড়িয়ে ফেলা হবে ○ সংরক্ষণ করা হবে ○ অন্যান্য, _____
□ শব্দ দূষণ				<ul style="list-style-type: none"> ○ শব্দ দূষণ নিয়ন্ত্রণের জন্য প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ (যেমনঃ ইনসুলেটর, মাফলার, সাইলেন্সার) ○ অন্যান্য, _____
□ দুর্গন্ধ				<ul style="list-style-type: none"> ○ শক্তভাবে সিল্ড কন্টেইনার, মাফিং এজেন্ট ইত্যাদির ব্যবস্থা করা ○ অন্যান্য, _____
□ মেশিন পরিচালনার ফলে সৃষ্ট কম্পন				<ul style="list-style-type: none"> ○ কম্পন নিয়ন্ত্রণের ব্যবস্থা গ্রহণ (যেমনঃ শক এবসরবার, ডেম্পার/আইসলেটর, স্প্রিং আইসলেটর) ○ অন্যান্য, _____
□ কঠিন বর্জ্য হতে সৃষ্ট সমস্যা				<ul style="list-style-type: none"> ○ কঠিন বর্জ্য পৃথকীকরণ/সংরক্ষণের পর্যাপ্ত ব্যবস্থা করা ○ বর্জ্য ব্যবস্থাপনার বিষয়ে কর্মচারীদের প্রশিক্ষণ প্রদান ○ পরিবেশসম্মতভাবে অপসারণের জন্য নিয়মিত বর্জ্য সংগ্রহ করা ○ ব্যবহৃত লেড-এসিড ব্যাটারী কেবল নির্দিষ্ট ডিলারের কাছে ফেরত দিতে হবে ○ নির্দিষ্ট ডাম্পসাইট অথবা স্যানিটারী ল্যান্ডফিলে কঠিন বর্জ্য অপসারণ ○ অন্যান্য, _____

১১ পরিবেশগত মনিটরিং পরিকল্পনা

১১.১ সার্বিক মনিটরিং পরিকল্পনা

প্রকল্পের কার্যক্রম	মনিটরিং-এর স্থান	মনিটরিং প্যারামিটার	মনিটরিং ফ্রিকোয়েন্সি	মনিটরিং কাজে দায়িত্বপ্রাপ্ত ব্যক্তি/ইউনিট
পরিচালনা				
উদাহরণঃ কঠিন বর্জ্য উৎপাদন	উৎপাদন/প্যাকেজিং/সংরক্ষণ এলাকা	প্যাকেজিং সামগ্রী/স্ট্রেকপের ওজন	দৈনিক	
শিল্প তরল বর্জ্য নির্গমণ	কঠিন বর্জ্য সংরক্ষণ এলাকা তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার	pH, BOD, COD, Temp, TSS, TDS,SS ইত্যাদি	ত্রৈমাসিক	
বায়ু দূষক নির্গমণ	বায়ু দূষক নির্গমণের স্থান/স্থানসমূহ উল্লেখ করুন	SMP/PM, NO _x , SO _x	ত্রৈমাসিক	
বিপদজনক বর্জ্য সৃষ্টি	উৎপাদন এলাকা	পরিমাণ, সংরক্ষণ, লেবেলিং	দৈনিক	
	বিপদজনক বর্জ্য সংরক্ষণ এলাকা	পরিমাণ, সংরক্ষণ, লেবেলিং	দৈনিক	
কাজের পরিবেশ	উৎপাদন এলাকা	আলো, বাতাস, আদ্রতা, শব্দ, তাপমাত্রা	ত্রৈমাসিক	

১১.২ পরিবেষ্টক বায়ুর মনিটরিং ফলাফল (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে)

তারিখঃ

ক্রমিক নং	স্থান (location)	পরিবেষ্টক বায়ুর গুণগতমান (μgm ⁻³)							
		SPM	PM _{2.5}	PM ₁₀	SO ₂	NO _x	CO	O ₃	Pb
	বিধিবদ্ধ মানমাত্রা								
১.									
২.									
৩.									
৪.									

১১.৩ স্ট্যাক মনিটরিং ফলাফল (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে)

তারিখঃ

ক্রমিক নং	স্থান (location)	স্থিতিমান (μgm ⁻³)						
		SPM	PM _{2.5}	PM ₁₀	SO ₂	NO _x	CO	Pb
	বিধিবদ্ধ মানমাত্রা							
১.								
২.								
৩.								

১১.৪ শব্দের তীব্রতা মনিটরিং ফলাফল (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে)

তারিখ	মনিটরিং সময়		শব্দের তীব্রতা dBa	বিধিবদ্ধ মানমাত্রা	মন্তব্য
	দিবা				
	রাত্রি				
	দিবা				
	রাত্রি				
	দিবা				
	রাত্রি				

১১.৫ তরল বর্জ্য পরিশোধনাগারের (ইটিপি) মনিটরিং ফলাফল

ক) ইটিপিসংক্রান্ত তথ্য

ডিজাইন প্রবাহ (Design flow rate)ঘনমিটার/ঘন্টা		দৈনিক প্রবাহ (Daily average flow rate).....ঘনমিটার /দৈনিক		
প্রবাহ পরিমাপ পদ্ধতি	<input type="checkbox"/> ৯০° V-নচ	<input type="checkbox"/> ফ্লো মিটার	<input type="checkbox"/> অন্যান্য, _____	
ভৌত-রাসায়নিক ট্রিটমেন্টের পরিচালন সময়.....ঘন্টা/দৈনিক		শুকনো স্লাজের পরিমাণ.....কেজি/দৈনিক		

খ) ইটিপির জন্য প্রয়োজনীয় রাসায়নিক দ্রব্য

ক্রমিক নং	রাসায়নিক পদার্থের নাম	দৈনিক ব্যবহার (কেজি)	মন্তব্য
১.			
২.			
৩.			
৪.			
৫.			
৬.			
৭.			

গ) ইটিপির জন্য প্রয়োজনীয় বিদ্যুতের চাহিদা

ইটিপি পরিচালন সময়		ঘন্টা/দৈনিক	পরিশোধনকৃত তরল বর্জ্যের পরিমাণ		ঘনমিটার/মাসিক							
ইটিপির জন্য মাসিক বিদ্যুৎ খরচ (-----বৎসর)												
মাস	জানুয়ারী	ফেব্রুয়ারী	মার্চ	এপ্রিল	মে	জুন	জুলাই	আগস্ট	সেপ্টেম্বর	অক্টোবর	নভেম্বর	ডিসেম্বর
ইউনিট (kwh)												

গ) পরিশোধিত তরল বর্জ্যের বিশ্লেষিত গুণগতমান

ক্রমিক নং	স্থিতিমাপ (Parameter)	একক (Unit)	মান (value)
১.	বর্ণ		
২.	পিএইচ (pH)		
৩.	সার্বিক প্রলম্বিত কঠিন বস্তুকণা (TSS)	মিগ্রা/লি	
৪.	সার্বিক দ্রবীভূত কঠিন বস্তু (TDS)	মিগ্রা/লি	
৫.	বিওডি _৫ ২০° সে	মিগ্রা/লি	
৬.	সিওডি	মিগ্রা/লি	
৭.	তৈল ও গ্রিজ	মিগ্রা/লি	
৮.	সার্বিক ক্রোমিয়াম	মিগ্রা/লি	
৯.	সালফাইড	মিগ্রা/লি	
১০.	ফেনলজাতীয় যৌগসমূহ	মিগ্রা/লি	

১২.০ জরুরী পরিস্থিতি ব্যবস্থাপনা (Emergency Management)

১২.১ সম্ভাব্য দুর্ভোগ পরিস্থিতি

- অগ্নিকাণ্ড
- বিস্ফোরণ
- কোন বিপদজনক কাজের ফলে শ্রমিকের মৃত্যু অথবা মারাত্মক জখম
- বিষাক্ত পদার্থ বা গ্যাসের নিঃসরণ/নির্গমন
- পরিবেশে জন্য ক্ষতিকর পদার্থ নির্গমন
- অন্যান্য

১২.২ বিপদজনক পরিস্থিতি প্রতিরোধ ও মোকাবেলা করার জন্য গৃহীত ব্যবস্থা

বিপদজনক পরিস্থিতি	প্রতিরোধকল্পে গৃহীত ব্যবস্থাসমূহ	মোকাবেলা/নিয়ন্ত্রণকল্পে গৃহীত ব্যবস্থাসমূহ
অগ্নিকাণ্ড	<ul style="list-style-type: none"> ○ ফায়ার এক্সিট ○ জলাধারে পানি সংরক্ষণ ○ ফায়ার হাইড্রেন্ট ○ ইমারজেন্সী লাইট/সংকেত ○ নিয়মিত ফায়ার ড্রিল পরিচালনা করা ○ অন্যান্য, _____ 	<ul style="list-style-type: none"> ○ কর্মচারীদের নিরাপদ অপসারণ ○ নিরাপদ স্থানে স্বাস্থ্যসেবা প্রদান ○ হাসপাতাল/সিভিল ডিফেন্স ইত্যাদি কর্তৃপক্ষের সাথে যোগাযোগ ○ অগ্নিনির্বাপন যন্ত্র ব্যবহার করে আগুন নেভানো ○ অন্যান্য, _____
বিস্ফোরণ	<ul style="list-style-type: none"> ○ কারখানার যন্ত্রপাতি নিয়মিত পরীক্ষা করা ○ সতর্কসংকেত প্রদানকারী যন্ত্রপাতি স্থাপন ○ প্ল্যান্ট পরিচালনার জন্য গৃহীতব্য সতর্কতা বিষয়ে ম্যানুয়াল তৈরী ও নিয়মিত প্রশিক্ষণ প্রদান ○ জরুরী পরিস্থিতিতে স্থানান্তরের জন্য নিরাপদ স্থানের ব্যবস্থা করা ○ প্রাথমিক চিকিৎসার ব্যবস্থা করা ○ অন্যান্য, _____ 	<ul style="list-style-type: none"> ○ কারখানা দ্রুত বন্ধ করা ○ কর্মচারীদের নিরাপদ অপসারণ ○ নিরাপদ স্থানে স্বাস্থ্যসেবা প্রদান ○ হাসপাতাল/সিভিল ডিফেন্স ইত্যাদি কর্তৃপক্ষের সাথে যোগাযোগ ○ অন্যান্য, _____

বিপদজনক পরিস্থিতি	প্রতিরোধকল্পে গৃহীত ব্যবস্থাসমূহ	মোকাবেল/নিয়ন্ত্রণকল্পে গৃহীত ব্যবস্থাসমূহ
বিষাক্ত পদার্থ বা গ্যাসের নিঃসরণ	<ul style="list-style-type: none"> ○ কারখানার যন্ত্রপাতি নিয়মিত পরীক্ষা করা ○ বিষাক্ত পদার্থ বা গ্যাসের নিঃসরণ নির্দিষ্টমাত্রা অতিক্রম হলে সতর্কসংকেত প্রদানকারী এবং সংক্রিয়ভাবে বন্ধ হওয়ার যন্ত্রপাতি স্থাপন ○ প্ল্যান্ট পরিচালনার জন্য গৃহীতব্য সতর্কতা বিষয়ে ম্যানুয়াল তৈরী ও নিয়মিত প্রশিক্ষণ প্রদান ○ বিষাক্ত পদার্থ বা গ্যাসের বিষক্রিয়া নিয়ন্ত্রণের জন্য প্রয়োজনীয় ঔষধ মজুদ রাখা ○ অন্যান্য, _____ 	<ul style="list-style-type: none"> ○ কারখানা দ্রুত বন্ধ করা ○ কর্মচারীদের নিরাপদ অপসারণ ○ নিরাপদ স্থানে প্রয়োজনীয় স্বাস্থ্যসেবা প্রদান ○ হাসপাতাল/সিভিল ডিফেন্স ইত্যাদি কর্তৃপক্ষের সাথে যোগাযোগ ○ অন্যান্য, _____
পরিবেশে ক্ষতিকর পদার্থ নির্গমন (তরল/বায়বীয়)	<ul style="list-style-type: none"> ○ কারখানার তরল ও বায়বীয় বর্জ্য নির্গমন / নিঃসরণ লাইন নিয়মিত পরীক্ষা করা ○ তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার নিয়মিত পরীক্ষা ও রক্ষণাবেক্ষণ করা ○ বায়ুদূষণ নিয়ন্ত্রণের জন্য স্থাপিত যন্ত্রপাতি/ইউনিট সমূহ নিয়মিত পরীক্ষা ও রক্ষণাবেক্ষণ করা ○ প্রয়োজনীয় রাসায়নিক পদার্থ, খুচরা যন্ত্রপাতি মজুদ রাখা ও বিকল্প বিদ্যুৎ সরবরাহের ব্যবস্থা করা ○ অন্যান্য, _____ 	<ul style="list-style-type: none"> ○ কারখানার সংশ্লিষ্ট ইউনিট দ্রুত বন্ধ করা ○ পরিবেশ অধিদপ্তরকে অবহিত করা ○ স্থানীয় কর্তৃপক্ষকে অবহিত করা ○ প্রয়োজনীয় ক্ষতিপূরণ প্রদান করা ○ পরিবেশ অধিদপ্তরের সহিত আলোচনাক্রমে দূষণ নিয়ন্ত্রণমূলক ব্যবস্থা গ্রহণ ○ অন্যান্য, _____
শ্রমিকের মৃত্যু অথবা জখম	<ul style="list-style-type: none"> ○ শ্রমিকের মৃত্যু অথবা জখম হতে পারে এরূপ ঝুঁকিপূর্ণ কাজের জন্য আটোমেশনের ব্যবস্থা করা ○ পেশাগত ঝুঁকি কমানো বা এড়ানোর বিষয়ে প্রশিক্ষণ ম্যানুয়াল তৈরী ও নিয়মিত প্রশিক্ষণ প্রদান ○ অন্যান্য, _____ 	<ul style="list-style-type: none"> ○ প্রাথমিক স্বাস্থ্যসেবা প্রদান ○ হাসপাতালে দ্রুত স্থানান্তর ○ আইনানুগ ক্ষতিপূরণ প্রদান ○ অন্যান্য, _____
অন্যান্য	○	○

আমি এই মর্মে ঘোষণা করিছি যে, পরিবেশগত ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা প্রতিবেদনে প্রদত্ত তথ্যাদি আমার জানামতে সত্য এবং ইহাতে কোন তথ্য গোপন বা বিকৃত করা হয়নি।

(উদ্যেক্তার নাম ও স্বাক্ষর)

১৩ সংযুক্তিঃ

	কাগজ-পত্র	হ্যাঁ	না
১	সংযুক্তি- ১ প্রকল্প এলাকার সাধারণ ম্যাপ	০	০
২	সংযুক্তি-২ক প্রকল্পের লে-আউট প্ল্যান	০	০
৩	সংযুক্তি-২খ দূরত্ব নির্দেশিত প্রকল্পসংলগ্ন এলাকার ম্যাপ	০	০
৪	সংযুক্তি-২গ প্রকল্প কেন্দ্রিক সাইটের চারিদিকের ছবি	০	০
৫	সংযুক্তি-২ঘ ইমারতের অনুমোদিত লে-আউট প্ল্যান	০	০
৬	সংযুক্তি-২ঙ প্রসেস ফ্লো-ডায়াগ্রাম	০	০
৭	সংযুক্তি-৪ক ইটিপি-এর লে-আউট	০	০
৮	সংযুক্তি-৪খ ইটিপি-এর ইউনিটসমূহের সিভিল আইটেম এবং ইলেকট্রিক্যাল / মেকানিক্যাল যন্ত্রাংশসমূহের বিস্তারিত specification	০	০
৯	সংযুক্তি-৪গ পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনাগার/সেপটিক ট্যাংক ও সোক ওয়েলের লে-আউট	০	০
১০	সংযুক্তি-৫ ড্রেনেজ ব্যবস্থার লে-আউট প্লান	০	০